

GHIBLI - GHIBLI DUAL

90-120-150



FORNI PER IL TERMOIDURIMENTO DI LASTRE OFFSET PRESENSIBILIZZATE
OVENS FOR THE HEAT TREATMENT OF PRESENSITIZED OFFSET PLATES



CARATTERISTICHE

La macchina è un forno per il termo-trattamento di lastre OFFSET presensibilizzate. Le lastre appositamente trattate in precedenza da prodotto termo-protettore (fornibile nella migliore soluzione da Prin-Tech), vengono adagiate sul piano anteriore e trasportate all'interno della camera di cottura attraverso un tappeto in acciaio Inox mobile regolabile con 3 diverse velocità selezionabili mediante selettore manuale.

La lastra passando all'interno della camera viene cotta nel modo corretto in quanto viene mantenuto l'equilibrio tra temperatura e omogeneità di riscaldamento garantita dalla circolazione di aria calda.

Per Clienti con grandi produzioni giornaliere, è fornibile la versione con doppia camera di cottura che consente una maggiorazione della resa dell'80%.

Il forno può essere inserito nelle linee di produzione lastre anche nelle ultime versioni CtP a grande velocità!

- Temperatura uniforme su tutto il piano grazie al ricircolo continuo dell'aria calda ottenuto da 2 motoventilatori appositamente progettati e realizzati posti nella parte superiore del forno.
- Cappa di aspirazione per l'espulsione del calore e di eventuali vapori.
- Il grado di cottura è controllato regolando la velocità di avanzamento del nastro trasportatore e la temperatura del forno.
- Termoregolatore digitale di ultima generazione.
- Perfetto isolamento termico.
- La temperatura di utilizzo è di 245°/260°C e viene raggiunta in 50 minuti circa.



RIMANI IN CONTATTO!
Visita il nostro sito web
per le ultime news dal mondo Prin-Tech

STAY UPDATED!
Visit our web site
for the last Prin-Tech news!

WWW.PRIN-TECH.IT



Together to print over

GHIBLI - GHIBLI DUAL

90-120-150



FORNI PER IL TERMOIDURIMENTO DI LASTRE OFFSET PRESENSIBILIZZATE OVENS FOR THE HEAT TREATMENT OF PRESENSITIZED OFFSET PLATES



FEATURES

The machine is an oven for the thermo-treatment of pre-sensitized OFFSET plates. The plates previously treated as a thermo-protective product (available in the best solution from Prin-Tech), are placed on the front surface and transported inside the baking chamber through a stainless-steel mobile belt adjustable with 3 different speeds selectable by means of manual selector.

The plate passing inside the chamber is baked in the correct way as the balance between temperature and heating homogeneity is maintained, guaranteed by the circulation of hot air.

For customers with large daily productions, the version with double cooking chamber is available which allows an increase in yield of 80%.

The oven can be inserted in the plate production lines even in the latest CtP high speed versions!

- Uniform temperature on the entire surface thanks to the continuous recirculation of hot air obtained by 2 specially designed and manufactured motor fans placed in the upper part of the oven.
- Suction hood for expelling heat and any vapors.
- The degree of cooking is controlled by adjusting the speed of advancement of the conveyor belt and the temperature of the oven.
- Latest generation digital thermoregulator.
- Perfect thermal insulation.
- The operating temperature is 245 ° / 260 ° C and is reached in about 50 minutes.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		GHIBLI				GHIBLI DUAL		
GHIBLI - GHIBLI DUAL		90	120	140	150	90	120	150
Lunghezza totale <i>Total Length</i>	[mm]	2830	2830	2830	2830	3850	3850	3850
Larghezza <i>Width</i>	[mm]	1600	1630	1880	2080	1600	1630	2080
Altezza <i>Height</i>	[mm]	1755	1755	1755	1755	1820	1820	1820
Velocità nastro trasportatore in acciaio INOX <i>Stainless steel conveyor belt speed</i>	[cm/meter]	44-55-67	44-55-67	44-55-67	44-55-67	100-110-120	100-110-120	100-110-120
Alimentazione <i>Power Supply</i>	[V]	400	400	400	400	400	400	400
Frequenza <i>Frequency</i>	[Hz]	50	50	50	50	50	50	50
Assorbimento <i>Absortion</i>	[kW]	18	18,5	22,5	22,5	24,5	32,5	36,5
Produzione oraria <i>Throughput per hour</i>	[Nr.]	26	24	22	21	48	38	32
Settaggio temperatura massima <i>Max. temperature setting</i>	[°C]	290	290	290	290	290	290	290
Cappa aspirante ad aria calda <i>Hot air suction hood</i>	[m3/h]	500	500	500	500	1000	1000	1000
Temperatura consigliata alla velocità 2 <i>Suggested Temperature at speed 2</i>	[°C]	260	260	260	260	250	250	250
Peso <i>Weight</i>	[Kg]	660	800	910	985	1020	1150	1280
BTU: Riscaldamento in stand-by <i>BTU: Warm up Stand-by</i>	[BTU]	45900	62900	76500	76500	83300	110500	124100
BTU: Riscaldamento al minimo <i>BTU: Warm up idle</i>	[BTU]	15352	21039	25588	25588	27862	36960	41509